

**Przykładowe pytania na drugie kolokwium z Projektowania i konstrukcji urządzeń
3 sem. EiT**

1. Przedstawić kolejno etapy realizacji montażu powierzchniowego pełnego.
2. Przedstawić kolejno etapy realizacji montażu mieszanego jednostronnego.
3. Przedstawić kolejno etapy realizacji montażu mieszanego dwustronnego.
4. Wymienić składniki dokumentacji płytki drukowanej.
5. Wymienić kolejno etapy projektowania płytki drukowanej przy wykorzystaniu programu komputerowego.
6. Opisać czasowy rozkład intensywności uszkodzeń urządzeń elektronicznych.
7. Jaki jest wpływ temperatury na intensywność uszkodzeń?
8. Wymienić czynniki kształtujące środowisko pracy człowieka.
9. Co zawierają tablice antropometryczne?
10. Jaki jest typowy zakres szybkości informacji odbieranej efektywnie przez człowieka?
11. Czy człowiek szybciej reaguje na sygnały optyczne, czy też akustyczne?
12. Podać przykłady dostosowania stanowiska pracy do wymagań ergonomii, zapewniające minimalizację prawdopodobieństwa popełnienia błędu przez operatora.
13. Wymienić substancje niebezpieczne dla środowiska, występujące w urządzeniach elektronicznych.
14. Scharakteryzować proces sortowania zużytych baterii i akumulatorów.
15. Opisać proces utylizacji zużytych płytek drukowanych.